

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 01/10/2017/POIR z dnia 28.10.2017r.

dotyczy:

Prace badawczo-rozwojowe obejmujące badania przemysłowe i prace rozwojowe w ramach projektu pt. "Innowacyjna technologia CONTICASTEX do wytwarzania nowoczesnych wyrobów z nowych odmian miedzi stopowych wykorzystująca system pozyskiwania wsadu metodą wielożyłowego ciągłego odlewania do góry oraz ciągłego wyciskania i ciągnięcia" w ramach konkursu 6/1.1.1/2017 – „Szybka ścieżka” dla dużych przedsiębiorstw i konsorcjów, w ramach Działania 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałania 1.1.1 pt. „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” I Osi priorytetowej: „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020.

INFORMACJE PODSTAWOWE:

ZAMAWIAJĄCY:

Hutmen S.A., ul. Grabiszyńska 241, 53 - 234 Wrocław

MIEJSCE WYKONYWANIA USŁUGI

Hutmen S.A., ul. Grabiszyńska 241, 53 - 234 Wrocław

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Kody usług wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

CPV73110000-6 – Usługi badawcze

CPV73000000-2 – Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

CPV73100000-3 – Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

Przedmiotem zapytania ofertowego jest łączne wykonanie poniższych zadań:

Zadanie I: Badania w warunkach laboratoryjnych w zakresie topienia i odlewania.

- 1 Badania nad opracowaniem składu chemicznego nowych odmian gatunków miedzi stopowych na bazie obecnie funkcjonujących gatunków Cu-DHP i CuFe2P, spełniających wymagania norm wyrobów.
- 2 Badania nad syntezą metalurgiczną miedzi stopowych pod kątem doboru warunków odtleniania miedzi i wtapiania żelaza do ciekłej kąpieli oraz określenia najkorzystniejszej ich zawartości w metalu.
- 3 Badania nad segregacją dodatków stopowych w miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) oraz możliwością jej minimalizacji.
- 4 Badanie wpływu struktury wsadowej (katody, kwalifikowane odpady produkcyjne) oraz oddziaływania różnych pokryć rafinująco-ochronnych na właściwości fizyko-chemiczne, strukturę i jakość uzyskanych wyrobów z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

5 Badania nad doбором najkorzystniejszych parametrów procesowych ciągłego odlewania rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) pod kątem uzyskania pełnego zespołu właściwości fizyko-mechanicznych wytworzonych materiałów.

6 Badania materiałów przeznaczonych na krystalizatory pod kątem ich przydatności do ciągłego odlewania nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

7 Badania nad konstrukcją układu krystalizator-chłodnica do odlewania rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

8 Kompleksowe badania właściwości fizyko-mechanicznych nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

Zadanie II: Badania w warunkach laboratoryjnych w zakresie przeróbki plastycznej.

1 Badania nad określeniem oporu plastycznego w funkcji temperatury i prędkości odkształcenia oraz współczynnika tarcia nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

2 Badania procesu wieloetapowego ciągnięcia rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) z zastosowaniem metody modelowania matematyczno-fizycznego MES.

3 Badania podatności do przeróbki plastycznej nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) wytworzonych metodą ciągłego odlewania.

4 Badania parametrów siłowych procesu wieloetapowego ciągnięcia nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo - fosforowej).

5 Badania pełnego zespołu właściwości fizyko-mechanicznych, struktury i jakości rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) uzyskanych w procesach przeróbki plastycznej.

6 Badania nad doбором parametrów międzyoperacyjnej obróbki cieplnej oraz ocena jej wpływu na procesy odbudowy struktury rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

7 Badania nad procesem ciągnięcia rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) pod kątem optymalizacji tolerancji wymiarowych oraz jakości powierzchni.

8 Badania odkształcalności rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) w aspekcie ich podatności do przeróbki plastycznej.

Zadanie III: Badania przemysłowe w warunkach zbliżonych do rzeczywistych na linii pilotażowej.

1 Badania nad przeskalowaniem założeń technologii otrzymywania rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej) opracowanych w skali laboratoryjnej do warunków zbliżonych do rzeczywistych.

2 Badania właściwości mechanicznych, mikrostruktury, wybranych właściwości fizycznych pod kątem oceny wpływu parametrów ciągłego odlewania rur na linii pilotażowej na przydatność półwyrobu do dalszej przeróbki plastycznej w warunkach zbliżonych do rzeczywistych nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

3 Badania właściwości mechanicznych, mikrostruktury, przewodności pod kątem oceny wpływu zastosowanych parametrów ciągnięcia na linii pilotażowej na przydatność półwyrobu do dalszej przeróbki plastycznej w warunkach zbliżonych do rzeczywistych rur z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

4 Badania jakości powierzchni i tolerancji wymiarowych odlewanych i ciągnionych wyrobów uzyskanych w warunkach zbliżonych do rzeczywistych na linii pilotażowej z nowych odmian gatunków miedzi stopowych (miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej).

5 Badania nad doбором najkorzystniejszych parametrów międzyoperacyjnej obróbki cieplnej rur ciągnionych z wsadu odlewane w sposób ciągły z nowych odmian gatunków miedzi fosforowej, miedzi żelazowo-fosforowej w warunkach zbliżonych do rzeczywistych na instalacji pilotażowej.

Zadanie IV: Prace rozwojowe na linii pilotażowej w zakresie optymalizacji procesu technologicznego i badań prototypów.

1 Nadzór merytoryczny nad weryfikacją i optymalizacją finalnego procesu technologicznego wytwarzania rur instalacyjnych z nowych odmian gatunków miedzi stopowych w technologii CONTICASTEX.

2 Kompleksowe badania końcowych właściwości mechanicznych, struktury, przewodności i jakości powierzchni wytworzonych prototypów wyrobów o różnej geometrii przekroju pod kątem ich zgodności z normą PN-EN 1057.

2. WARUNKI REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Czas realizacji prac:

- Zadanie I: 1-18 miesiąc od daty rozpoczęcia projektu
- Zadanie II: 7-24 miesiąc od daty rozpoczęcia projektu
- Zadanie III: 25-36 miesiąc od daty rozpoczęcia projektu
- Zadanie IV: 37-42 miesiąc od daty rozpoczęcia projektu

Zamawiający nie dopuszcza realizacji prac przez podwykonawców bez pisemnej zgody Zamawiającego.

Zamawiający będzie realizował płatność na rzecz Wykonawcy po zakończeniu każdego zadania, po zatwierdzeniu raportu z prac, na podstawie prawidłowo wystawionego dokumentu sprzedaży.

W celu uniknięcia konfliktu interesów, Zamówienie nie będzie mogło zostać udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi i imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Oferent w ofercie musi potwierdzić posiadanie zespołu badawczego z doświadczeniem w realizacji prac badawczych w zakresie odlewania ciągłego i przeróbki plastycznej metali nieżelaznych, w tym celu musi dostarczyć listę:

- co najmniej 10 artykułów w naukowych czasopismach krajowych i zagranicznych;
- co najmniej 5 udzielonych patentów lub zgłoszeń patentowych;
- co najmniej 10 projektów badawczych lub badawczo-rozwojowych (w okresie ostatnich 15 lat).

Posiadanie aparatury i urządzeń umożliwiających wykonanie pełnego zakresu badań laboratoryjnych materiałów z miedzi i miedzi stopowych objętych niniejszym zapytaniem, w szczególności dotyczących:

- ✓ procesu topienia, syntezy metalurgicznej i odlewania statycznego materiałów na bazie miedzi,
- ✓ procesu ciągłego odlewania do góry miedzi i miedzi stopowych,
- ✓ procesu ciągnięcia rur w odcinkach prostych,
- ✓ procesu beznatomowej obróbki cieplnej (atmosfera redukcyjna),
- ✓ modelowania matematyczno-fizycznego MES procesów przeróbki plastycznej
- ✓ analizy składu chemicznego miedzi i miedzi stopowych,
- ✓ pełnej preparatyki metalograficznej,
- ✓ obserwacji struktury i charakteru przetomów oraz analizy składu chemicznego w mikroobszarach,
- ✓ badań właściwości fizycznych, mechanicznych, tribologicznych materiałów
- ✓ badań jakości powierzchni wyrobów i półwyrobów.

Nie wykazanie wymagane doświadczenia przez Oferenta skutkować będzie odrzuceniem oferty bez rozpatrzenia.

4. KRYTERIA OCENY

Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty w oparciu o następujące kryteria:

Nazwa kryterium: **CENA NETTO**

Waga [%]: **100**

najkorzystniejsza oferta zostanie wybrana w oparciu o kryterium:

CENA NETTO

kryterium przedstawione w ofercie będzie oceniana zgodnie ze wzorem:

$$P_c = (C_n/C_r) \times 100$$

gdzie:

P_c - liczba punktów w kryterium cena oferty przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn - najniższa zaoferowana cena

Cr - cena z rozpatrywanej oferty

100 - waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów 100 otrzyma najniższa oferowana cena.

W oparciu o ustalone kryteria z zachowaniem zasad jawności, przejrzystości i uczciwej konkurencji, bezstronności i obiektywności oraz efektywności Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.

5. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Oferty zawierające:

- a) nazwę i dane teleadresowe oferenta,
- b) okres i warunki gwarancji,
- c) cenę netto wyrażoną w PLN, w przypadku ceny podanej w walucie obcej cena zostanie przeliczona w złotych po kursie średnim NBP z dnia przeprowadzenia oceny oferty) oraz warunki płatności,
- d) datę ważności oferty co najmniej do dnia 30.11.2017 roku,
- e) Oświadczenie, iż Wykonawca nie jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo zgodnie z definicją zamieszczoną w pkt. 2. Zapytania Ofertowego, prosimy składać drogą elektroniczną na adres: biuro.spolki@hutmen.pl, osobiście w zakładzie HUTMEN S.A. przy ul. Grabiszyńska 241, 53 - 234 Wrocław lub drogą pocztową, w terminie do 27.11.2017 r. włącznie (liczy się data wpłynięcia do Zamawiającego).

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

6. DODATKOWE INFORMACJE

- **osobą uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcami ze strony Zamawiającego: Kamil Gawron-Hołubowski, Tel. 71 33-48-401, email: kamil.gawron@hutmen.pl,**
- niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej Hutmen S.A. (www.hutmen.pl) oraz w zakładzie Spółki we Wrocławiu przy ul. Grabiszyńskiej 241 w miejscu ogólnodostępnym,
- o wyborze najkorzystniejszej oferty zostaną powiadomieni wszyscy Wykonawcy biorący udział w przedmiotowej procedurze,
- wyniki postępowania zostaną umieszczone na stronie internetowej Hutmen S.A. (www.hutmen.pl) oraz w zakładzie Spółki we Wrocławiu przy ul. Grabiszyńskiej 241 w miejscu ogólnodostępnym,
- złożenie oferty jest równoznaczne z wyrażeniem zgody na publikację danych Wykonawcy i ceny netto złożonej oferty,
- w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści składanych ofert i udokumentowania doświadczenia,

- Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawcę w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawca zobowiązuje się nie rościć z tego tytułu żadnych żądań względem Zamawiającego.
- Zamawiający określa następujące warunki zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

ZMIANA POSTANOWIEŃ UMOWY

Zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu Stron, wyrażoną na piśmie w drodze aneksu do niniejszej umowy.

Dopuszczalne zmiany postanowień umowy:

- zmiana terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji zadań, jeżeli zmiana jest konieczna z przyczyn losowych uniemożliwiających realizację zamówienia w zakładanym terminie,
- zmiana terminów i warunków płatności, jeżeli jest następstwem wszelkich zmian wprowadzanych przez strony do umowy; konieczność zmiany sposobu rozliczania umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy na skutek nieprzewidzianych wcześniej okoliczności lub inne zmiany będące następstwem zmian umowy o dofinansowanie i wytycznych dotyczących realizacji zamówienia;
- zmiana ceny oferty, jeżeli jest następstwem zmian wynikających z zakresu badań, które okazały się niezbędne do przeprowadzenia celem uzyskania prawidłowych wyników badań już w trakcie wykonywanych prac przez Wykonawcę;
- zmiana dotycząca nazw i siedzib stron umowy, ich formy organizacyjno-prawnej, numerów kont bankowych oraz innych danych identyfikacyjnych w trakcie trwania umowy lub następstw prawnych;
- zmiana mająca na celu poprawę oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w umowie;
- zmiana osób przy pomocy których Wykonawca realizuje przedmiot umowy na inne legitymujące się co najmniej równoważnymi uprawnieniami.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmian lub odwołania warunków zawartych w niniejszym Zapytaniu ofertowym. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielania zamówień uzupełniających.

Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.